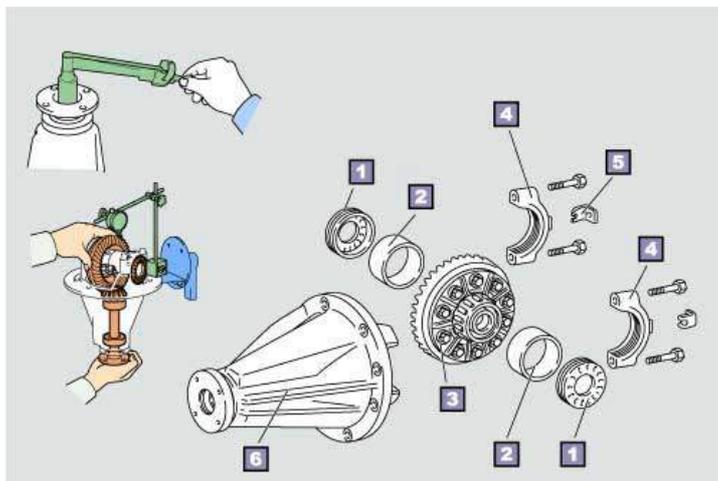


Ajuste



- 1 Tuerca de ajuste
- 2 Aro acanalado exterior
- 3 Caja del diferencial con corona dentada
- 4 Tapa de cojinetes
- 5 Placa de fijación de la tuerca de ajuste
- 6 Portadiferencial

Ajuste de la holgura/precarga

Utilice el diferencial en el vehículo FR para realizar la inspección y ajuste de holgura y precarga.

• **Medición**

Utilice un calibre dial para medir la holgura. Utilice una llave de torsión para medir la precarga.

• **Desarmado y Rearmado**

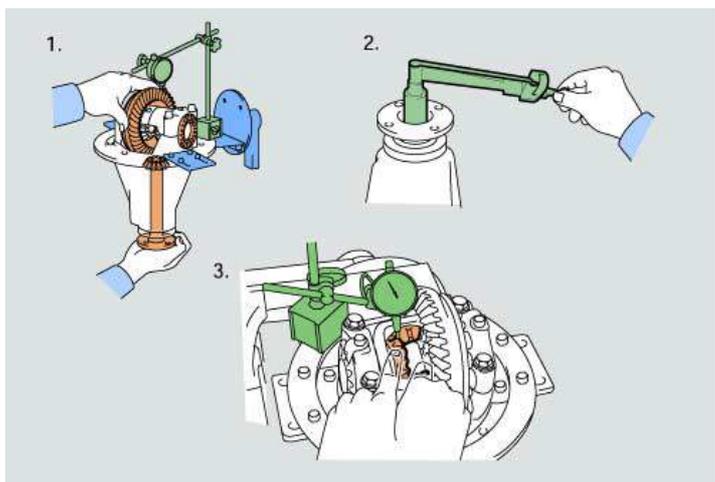
Remueva el portadiferencial y mida la precarga del pistón de mando.

• **Ajuste**

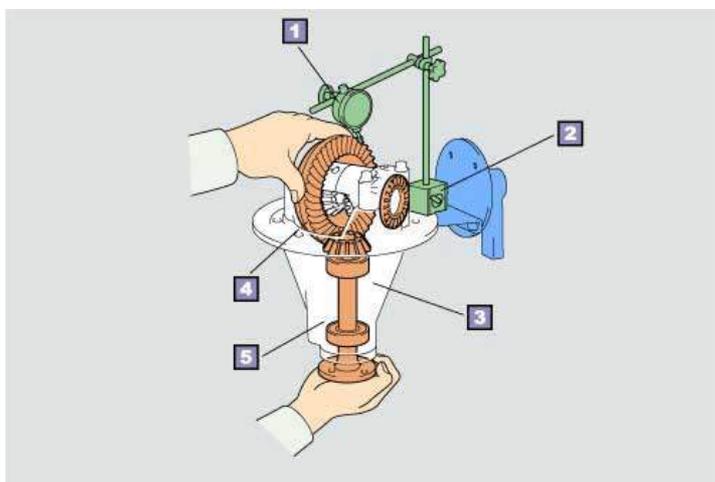
Ajuste la precarga de holgura ajustando el apriete de la tuerca de ajuste.

(1/1)

Holguras y precarga



Medición

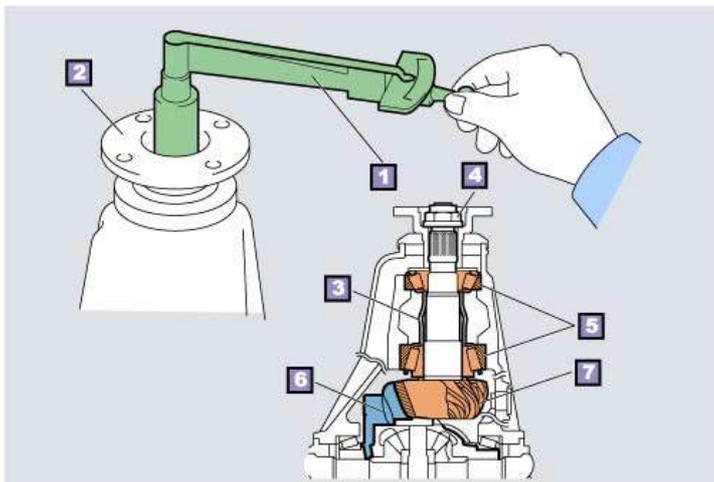


1. Mida la holgura de la corona dentada
Utilice un calibre dial para medir la holgura de la corona dentada.

SUGERENCIA DE SERVICIO:

Contragolpe
(Vea el “Habilidades básicas” de “Fundamentos de la revisión técnica” en el PDF, página 58-59)

- 1 Calibre dial
- 2 Base magnética
- 3 Piñón de mando
- 4 Corona dentada
- 5 Portadiferencial



2. Mida la precarga

Cuando el piñón de mando está en contacto con los dientes de la corona dentada, empiece a girar para medir la torsión inicial.

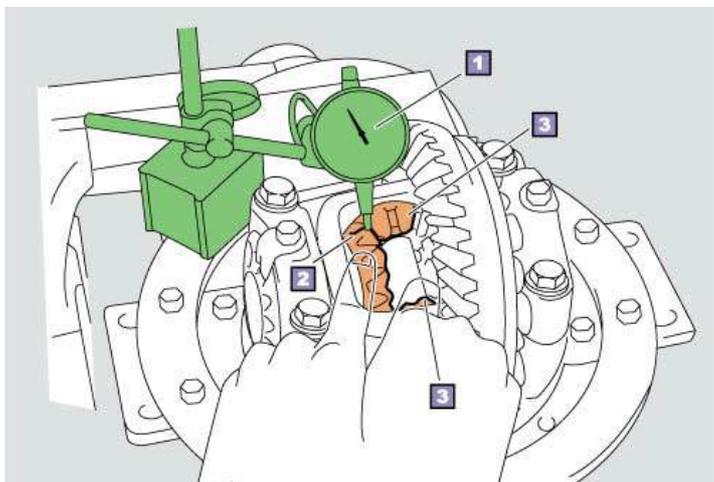
SUGERENCIA:

La precarga del pistón de mando puede inspeccionarse directamente pero la precarga en el cojinete del lado de la caja del diferencial debe inspeccionarse como precarga total con la precarga del piñón de mando.

SUGERENCIA DE SERVICIO:

Carga previa
(Vea el "Habilidades básicas" de "Fundamentos de la revisión técnica" en el PDF, página 59-62)

- | | |
|-------------------------|--------------------------------|
| 1 Llave de torsión | 5 Cojinete |
| 2 Piñón | 6 Corona dentada |
| 3 Espaciador colapsible | 7 Engranaje del piñón de mando |
| 4 Tuerca | |



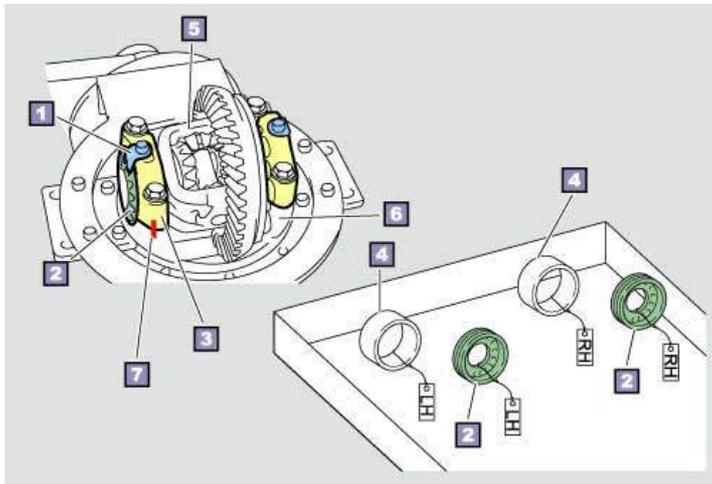
3. Mida la holgura del engranaje lateral

Utilice un calibre dial para medir la holgura de engranaje lateral.

SUGERENCIA DE SERVICIO:

Contragolpe
(Vea el "Habilidades básicas" de "Fundamentos de la revisión técnica" en el PDF, página 58-59)

- | |
|-------------------------------------|
| 1 Calibre dial |
| 2 Engranaje lateral del diferencial |
| 3 Engranaje de piñón |



- | | |
|--|--------------------------|
| 1 Placa de fijación de la tuerca de ajuste | 5 Caja del diferencial |
| 2 Tuerca de ajuste | 6 Portadiferencial |
| 3 Tapa de cojinetes | 7 Marcas de coincidencia |
| 4 Aro acanalado exterior | |

Desarmado y Rearmado

1. Remoción de la caja del diferencial

- (1) Coloque marcas de alineación en la tapa de cojinetes y el portadiferencial.
- (2) Remueva la placa de fijación de la tuerca de ajuste.
- (3) Afloje uniformemente los pernos de ajuste de la tapa de cojinetes.

SUGERENCIA DE SERVICIO:

Pernos

(Vea el "Habilidades básicas" de "Fundamentos de la revisión técnica" en el PDF, página 9-11)

- (4) Saque el perno de ajuste, aro acanalado exterior y caja del diferencial.

NOTA:

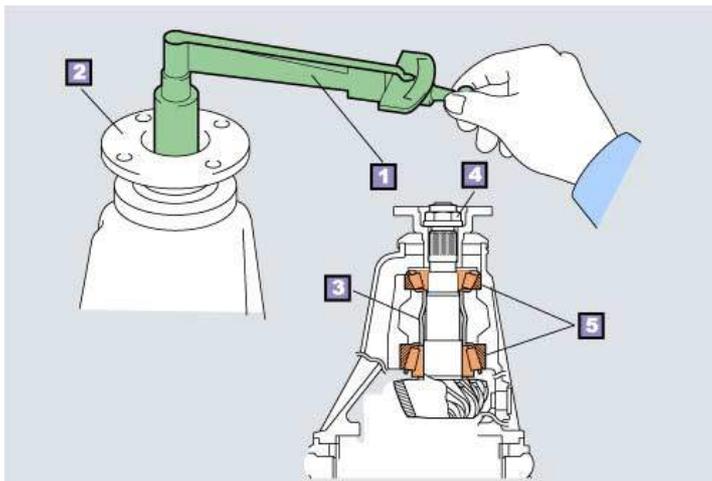
La tapa de cojinetes y el portador se fabrican como una unidad. Para identificar la posición de instalación de la derecha e izquierda de los aros acanalados y las tuercas de ajuste, instale la etiqueta y guárdelos.

SUGERENCIA DE SERVICIO:

Posición/Dirección de instalación

(Vea el "Habilidades básicas" de "Fundamentos de la revisión técnica" en el PDF, página 36-38)

(1/4)



2. Medición de la precarga del piñón de mando

Gire el piñón de mando para medir la torsión inicial.

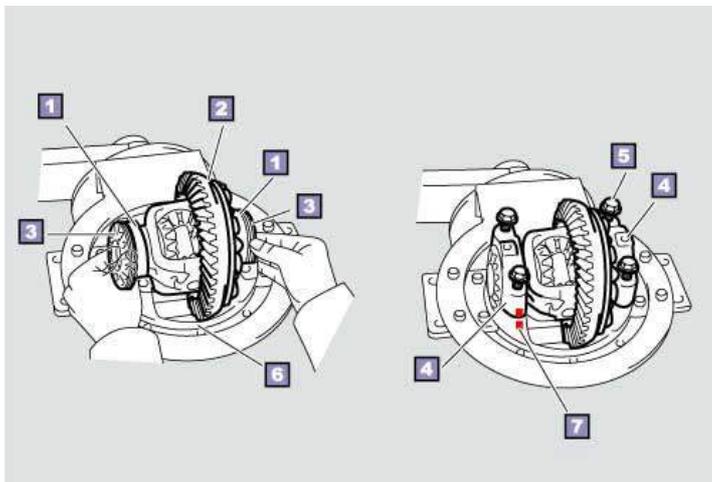
SUGERENCIA DE SERVICIO:

Carga previa

(Vea el "Habilidades básicas" de "Fundamentos de la revisión técnica" en el PDF, página 59-62)

- | |
|-------------------------|
| 1 Llave de torsión |
| 2 Brida de piñón |
| 3 Espaciador colapsible |
| 4 Tuerca |
| 5 Cojinete |

(2/4)



- | | |
|--------------------------|---------------------------------|
| 1 Aro acanalado exterior | 5 Perno de la tapa de cojinetes |
| 2 Caja del diferencial | 6 Portadiferencial |
| 3 Tuerca de ajuste | 7 Marcas de coincidencia |
| 4 Tapa de cojinetes | |

3. Rearmado de la caja del diferencial

(1) Instale el aro acanalado exterior de cojinete en la caja del diferencial e instale en el portador.

NOTA:

Arme el aro acanalado exterior en la posición original.

(2) Alinee la rosca de la tuerca de ajuste y la del portador para instalar.

(3) Alinee las marcas de alineación en la tapa de cojinetes con la del portador para instalar.

SUGERENCIA DE SERVICIO:

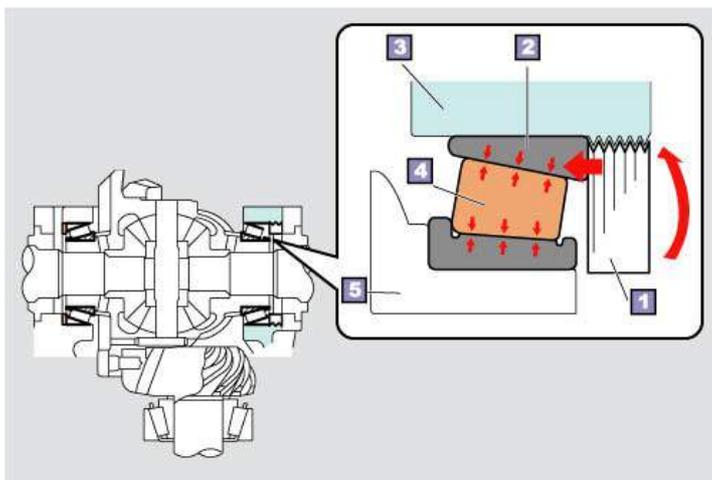
Pernos

(Vea el "Habilidades básicas" de "Fundamentos de la revisión técnica" en el PDF, página 9-11)

NOTA:

- Si la tapa de cojinetes no encaja completamente en el portador, las roscas de la tuerca de ajuste pueden estar fuera de línea. En este caso, remueva la tapa de cojinetes y la tuerca de ajuste para hacer nuevamente este procedimiento.
- Asegúrese de no preparar el cero de la holgura de corona dentada.
- Coloque la tuerca de ajuste derecha e izquierda en la misma posición.

(3/4)



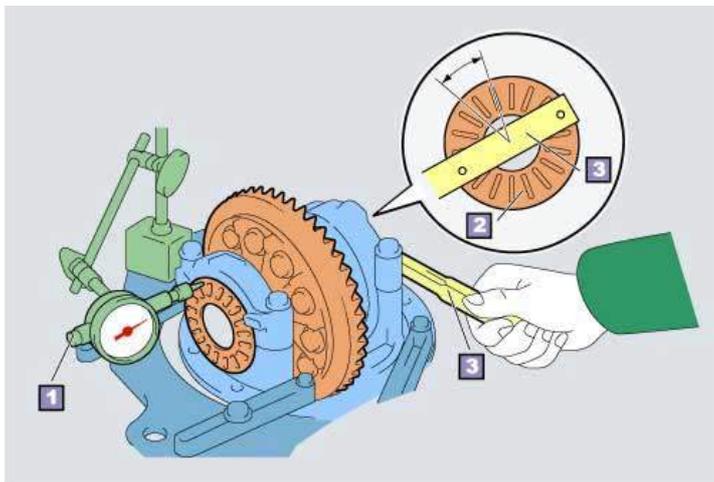
SUGERENCIA:

Cojinete lateral

En el cojinete lateral, se utiliza un cojinete de rodillo cónico. Para aplicar carga en el rodillo, empuje el aro acanalado exterior con una tuerca de ajuste. El apriete de la tuerca de ajuste hace que la precarga sea mayor y al aflojarla la precarga se hace menor.

- | |
|-------------------------|
| 1 Tuerca de ajuste |
| 2 Aro canalado exterior |
| 3 Tapa de cojinetes |
| 4 Cojinete |
| 5 Caja del diferencial |

(4/4)



- 1 Calibre dial
- 2 Tuerca de ajuste
- 3 SST (Llave de la tuerca de ajuste del cojinete lateral del diferencial)

Ajuste

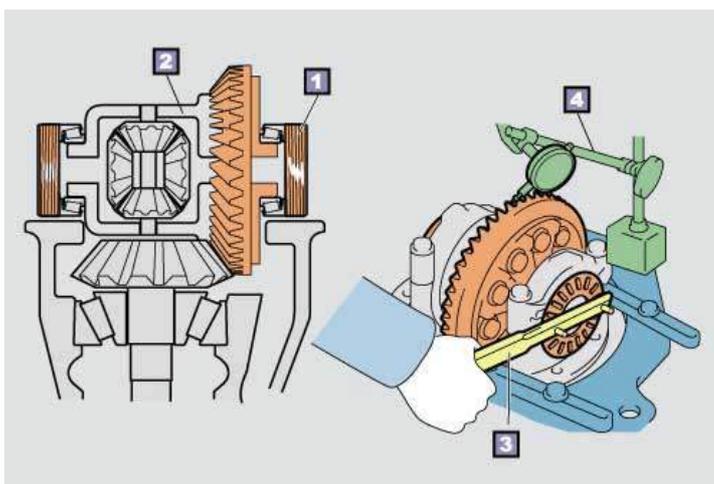
1. Ajuste de la precarga del cojinete lateral

- (1) Apriete uniformemente los pernos de ajuste de la tapa de cojinetes poco a poco.
- (2) Afloje una vez el perno de ajuste de la tapa de cojinetes y apriete con la mano.
- (3) Coloque un calibre dial en la tuerca de ajuste en el lado trasero de la corona dentada en ángulo recto.
- (4) Apriete la tuerca de ajuste en el lado de la superficie de dientes en la corona dentada hasta que el indicador del calibre dial empiece a moverse (estado de precarga cero.)
- (5) Desde el estado de precarga cero, apriete la tuerca de ajuste en el lado de la superficie de dientes en la corona dentada 1 a 1,5 muesca y agregue la precarga de cojinete lateral.

SUGERENCIA DE SERVICIO:

- Carga previa
(Vea el "Habilidades básicas" de "Fundamentos de la revisión técnica" en el PDF, página 59-62)
- Medición
(Vea el "Habilidades básicas" de "Fundamentos de la revisión técnica" en el PDF, página 55-57)

(1/3)



2. Ajuste de la holgura de la corona dentada

Mueva la caja del diferencial girando la tuerca de ajuste para ajustar la holgura.

- (1) Para ajustar la holgura, la cantidad de apriete la tuerca de ajuste de un lado debe ser la misma, aflojando la cantidad de la tuerca de ajuste del otro lado.

SUGERENCIA:

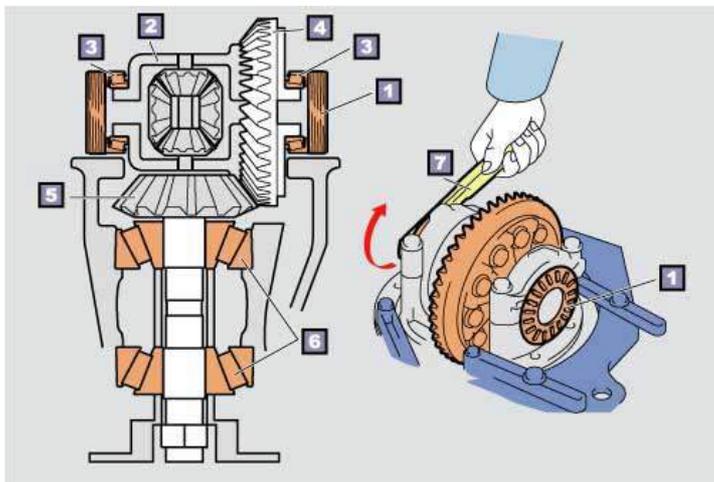
Gire la tuerca de ajuste derecha e izquierda en la misma cantidad.
Si se gira sólo la tuerca de ajuste de un solo lado se produce una precarga equivocada.

SUGERENCIA DE SERVICIO:

Contragolpe
(Vea el "Habilidades básicas" de "Fundamentos de la revisión técnica" en el PDF, página 58-59)

- 1 Tuerca de ajuste
- 2 Caja del diferencial
- 3 SST (Llave de tuerca de ajuste del cojinete lateral del diferencial)
- 4 Calibre dial

(2/3)



3. Verificación de la precarga total

Gire el piñón de mando para medir la torsión inicial.

- **El valor medido es menor que el valor especificado:**

Apriete la tuerca de ajuste del lado de la superficie de dientes de la corona dentada para ajustar.

- **El valor medido es mayor que el valor especificado:**

(1) Afloje una vez la tuerca de ajuste del lado de la superficie de dientes de la corona dentada.

(2) Ajuste apretando nuevamente la tuerca de ajuste del lado de la superficie de dientes de la corona dentada.

SERVICE HINT:

Carga previa

(Vea el "Habilidades básicas" de "Fundamentos de la revisión técnica" en el PDF, página 59-62)

- | | |
|------------------------|--|
| 1 Tuerca de ajuste | 5 Engranaje del piñón de mando |
| 2 Caja del diferencial | 6 Cojinete del piñón de mando |
| 3 Cojinete lateral | 7 SST (llave de tuerca de ajuste del cojinete lateral del diferencial) |
| 4 Corona dentada | |

(3/3)

BUSCANOS EN FACEBOOK COMO:

f FULL
MOTORES 
CHECK 